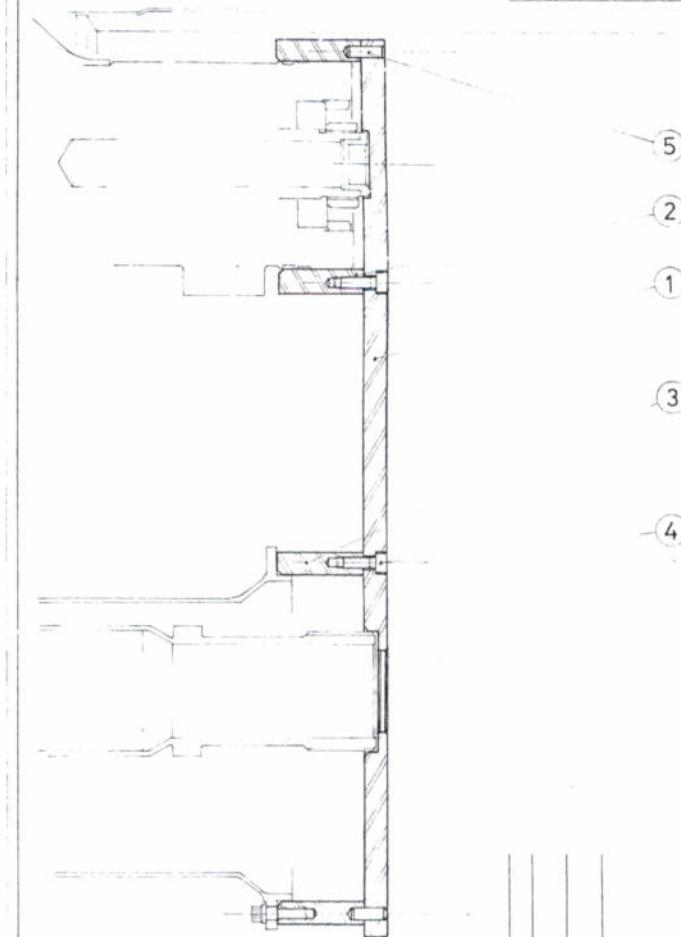


DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
10.01.78	FOU-NET	MODIF REP 1	A



5	4	PION	STUB ϕ 5	L = 15
4	8	VIS CHA ϕ 5 L = 10	RU4.G	DEVO. AMOD. NOIRE
3	1	CENTRAGE	RU4.G	
2	1	CENTRAGE	RU4.G	
1	1	PLAQUE	RU4.G	
TOLERANCES GÉNÉRALES				
LÉGÜURE : ANGLES DROITS : AUTRES ANGLES : RAYON PÉMELLES : NON EDGES				
0,05				
H/1				
H/1				
H=0,5-0,2				
CASSER LES ANGLES H/1 0,3 X 0,3				
MARQUER LES H/1 SUR LES PIÈCES SEPARÉES				
MARQUER : SUR LES CANONS DE PERÇAGE				
N° PIÈCE				
PL. REP. QUANT. DESIGNATION MATERIE OBSERVATIONS				
1 ARR ARIEL				
PLAQUE SUPPORT GENERATEUR				
"EN L'ABSENCE DU REDUCTEUR" OUTILLAGE ENSEMBLE				
DÉSIGNATION DATE VERIF PAR				
FOUCHET 5.12.78 TURBOMECA 64-BORDES - FRANCE				
N° 881 3 418 000				

